

Fahrrad Kamps

Denekamper Str. 105, 48529 Nordhorn
Telefon: +49 5921 14933
Telefax: +49 5921 18659
Email: info@fahrrad-kamps.de
Internet: www.fahrrad-kamps.de



Green's Fulham



| | |
|------------|----------------------------------------|
| Modelljahr | 2016 |
| Material | Hi Ten Stahl ATB in Bananaform |
| Gabel | Federgabel |
| Bremse | V-Bremse, Rücktritt |
| Schaltung | SHIMANO NEXUS 3-Gang Nabenschaltung |
| Größen | 34 |
| Farben | steel blue matt |
| UVP: | ab 349,00 EUR |

* Preisangaben gelten inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer und bei Selbstabholung. Alle Angaben sind ohne Gewähr und gelten, solange der Vorrat reicht.

| | | | |
|--------------|--------------------|-------------|---------------------------------------|
| Schalthebel | Drehschalthebel | Beleuchtung | Trelock |
| Reifen | 24" Kenda | Rücklicht | Standrücklicht |
| Felgen | 24" Alu Hohlkammer | Dynamo | Nabendynamo |
| Speichen | Glanzverzinkt | Ständer | Einzelner Ständer |
| Bleche | Kunststoff | Kurbelsatz | Dreifach schwarz |
| Sattelstütze | Fest | Extras | vorne rote und hinten schwarze Felge, |
| Vorbau | Fest | | |