

Zweirad Croonenberg

Hauptstr. 19, 41366 Schwalmtal

Telefon: 02163 23 00

Telefax: 02163 12 75

Email: info@croonenberg.de

Internet: www.croonenberg.de

FALTER 

FALTER E 9.0 RT 400 Wave black/dark blue, matt



Modelljahr	2022
Material	Aluminium 6061
Gabel	Federgabel, Suntour, NEX-E25-DS
Bremse	v.+h: Shimano AMT200 hydraulische Scheibenbremse, Rücktrittbremse
Schaltung	Shimano, Nexus, 8-Gang Nabenschaltung, Rücktritt
Größen	Wave, 43 cm, 26", Wave, 45 cm, 28", Wave, 50 cm, 28", Wave, 55 cm, 28"
UVP:	2.949,99 EUR

* Preisangaben gelten inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer und bei Selbstabholung. Alle Angaben sind ohne Gewähr und gelten, solange der Vorrat reicht.

Schalthebel	Shimano, Nexus, SL-C6000-8	Bremshebel	Shimano, BL-MT200
Reifen	Schwalbe, Energizer Active Plus, Reflex, 50-559	Beleuchtung	Herrmans, MR GO, LED
Felgen	Hohlkammer, Aluminium, 32 Loch, schwarz	Rücklicht	Herrmans, H-Cargo LED
Naben	VR: Shimano, HB-TX505, HR: Shimano, Nexus, 8-Gang Nabenschaltung, Rücktritt	Pedale	Marwi, SP-823
Speichen	Edelstahl, schwarz	Ständer	Ursus, King 2, KSA 40 mm, Hinterbauständer
Bleche	MATRIX, Kunststoffprofilbleche, 65 mm	Gepäckträger	Massload, Aluminium, MIK System, Federklappe
Sattel	MATRIX, E-Bike, VL-6395	Kurbelsatz	MATRIX, Delta, 38 Zähne, 165 mm
Sattelstütze	MATRIX, Patent, 30,9 mm x 300 mm, Aluminium	Zahnkränze	Shimano, 19 Zähne
Lenker	MATRIX, 31,8 mm, Breite 630 mm, Biegung 30 Grad, Rise 7 mm	Kette	KMC, Z1eHX
Vorbau	MATRIX, UP 2+, Ahead, 31,8 mm, 90 mm, winkelverstellbar	Motor	Bosch, Active Line Plus, 250 W, 50 Nm, Mittelmotor
Griffe	MATRIX, VLG-1777D2, Ergogriffe	Akku	Bosch, PowerPack, 400 Wh, semi-integriert
Steuersatz	MATRIX, semi-integriert, taper, cartridge		