

Zweirad Croonenberg

Hauptstr. 19, 41366 Schwalmtal

Telefon: 02163 23 00

Telefax: 02163 12 75

Email: info@croonenberg.de

Internet: www.croonenberg.de

FALTER 

FALTER E 9.3 RT Diamant dark anthracite, glossy



Modelljahr	2022
Material	Aluminium 6061
Gabel	Federgabel, Suntour, NEX-E25-DS
Bremse	v.+h: Shimano AMT200 hydraulische Scheibenbremse, Rücktrittbremse
Schaltung	Shimano, Nexus, 8-Gang Nabenschaltung, Rücktritt
Größen	Diamant, 50 cm, 28", Diamant, 55 cm, 28", Diamant, 60 cm, 28"
UVP:	3.349,99 EUR

* Preisangaben gelten inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer und bei Selbstabholung. Alle Angaben sind ohne Gewähr und gelten, solange der Vorrat reicht.

Schalthebel	Shimano, Nexus, SL-C6000-8	Bremshebel	Shimano, BL-MT200
Reifen	Schwalbe, Energizer Active Plus, Reflex, 55-622	Beleuchtung	Herrmans, MR4, LED, 35 LUX
Felgen	Hohlkammer, Aluminium, 32 Loch, schwarz	Rücklicht	Herrmans, H-Cargo LED
Naben	VR: Shimano, HB-TX505, HR: Shimano, Nexus, 8-Gang Nabenschaltung, Rücktritt	Pedale	Marwi, SP-823
Speichen	Edelstahl, schwarz	Ständer	Ursus, King 2, KSA 40 mm, Hinterbauständer
Bleche	MATRIX, CP65, 65 mm Kunststoffprofilblech	Gepäckträger	Massload, Aluminium, MIK System, Federklappe
Sattel	Selle Royal, Ariel	Kurbelsatz	MATRIX, Delta, Gates CDX 50 Rippen, 165 mm
Sattelstütze	MATRIX, Harmony, Federstütze, 30,9 mm x 300 mm	Zahnkränze	Gates, CDC, 22 Rippen
Lenker	MATRIX, 31,8 mm, Breite 660 mm, Biegung 30 Grad, Rise 7 mm,	Kette	Gates, CDX
Vorbau	MATRIX, UP 2+, Ahead, 31,8 mm, 90 mm, winkelverstellbar	Motor	Bosch, Active Line Plus, 250 W, 50 Nm, Mittelmotor
Griffe	MATRIX, VLG-1777D2, Ergogriffe	Akku	Bosch, PowerPack, 500 Wh, semi-integriert
Steuersatz	MATRIX, semi-integriert, taper, cartridge		