

Zweirad Croonenberg

Hauptstr. 19, 41366 Schwalmtal

Telefon: 02163 23 00

Telefax: 02163 12 75

Email: info@croonenberg.de

Internet: www.croonenberg.de

FALTER 

FALTER E 9.5 RT Wave dark green, matt



Modelljahr	2022
Material	Aluminium 6061
Gabel	Federgabel, Suntour, NCX32 AIR, Lockout, Luftgefedert, 63 mm Federweg
Bremse	v.+h: Shimano AMT200 hydraulische Scheibenbremse, Rücktrittbremse
Schaltung	Shimano, Nexus, 5-Gang Nabenschaltung, Rücktritt
Größen	Wave, 45 cm, 28", Wave, 50 cm, 28", Wave, 55 cm, 28"
UVP:	4.299,99 EUR

* Preisangaben gelten inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer und bei Selbstabholung. Alle Angaben sind ohne Gewähr und gelten, solange der Vorrat reicht.

Schalthebel	Shimano, Nexus, SL-C7000-5	Bremshebel	Shimano, BL-MT200
Reifen	Schwalbe, Energizer Active Plus, Reflex, 55-622	Beleuchtung	Herrmans, MR4, LED, 35 LUX
Felgen	Hohlkammer, Aluminium, Edelstahl Ösen	Rücklicht	Herrmans, H-Cargo LED
Naben	VR: Shimano, HB-TX505, HR: Shimano, Nexus, 5-Gang Nabenschaltung, Rücktritt	Pedale	Marwi, SP-823
Speichen	Edelstahl, schwarz	Ständer	Ursus, King 2, KSA 40 mm, Hinterbauständer
Bleche	MATRIX, CP65, 65 mm Kunststoffprofilblech	Gepäckträger	Massload, Aluminium, MIK System, Federklappe
Sattel	Selle Royal, Orbis	Kurbelsatz	MATRIX, Delta, Gates CDX 42 Rippen, 165 mm
Sattelstütze	MATRIX, Harmony, Federstütze, 30,9 mm x 300 mm	Zahnkränze	Gates, CDX, 32 Rippen
Lenker	MATRIX, 31,8 mm, Breite 630 mm, Biegung 30 Grad, Rise 7 mm,	Kette	Gates, CDX
Vorbau	MATRIX, UP 2+, Ahead, 31,8 mm, 90 mm, winkelverstellbar	Motor	Bosch, Performance Line, 250 W, 65 Nm, Mittelmotor
Griffe	Herrmans, DD36	Akku	Bosch, Powertube, 500 Wh, integriert
Steuersatz	MATRIX, semi-integriert, taper, cartridge		