

## Fahrräder Michels

Stationsweg 40-42, 41068 Mönchengladbach  
Telefon: 02161 835812  
Telefax: 02161 561404  
Email: info@fahrrad-michels.de  
Internet: www.fahrrad-michels.de



## Noxon Ranger



|            |                         |
|------------|-------------------------|
| Modelljahr | 2017                    |
| Material   | Alu 6006 Banana/Diamant |
| Gabel      | Unicrown                |
| Bremse     | V-Brake                 |
| Größen     | 38, 44, 50              |
| Farben     | basaltgrey              |

|              |  |              |                               |
|--------------|--|--------------|-------------------------------|
| Schalthebel  | SHIMANO "Nexus", 3/7-Gg.                                   | Bremshebel   | Alu,Alu                       |
| Reifen       | mit Reflexring   | Beleuchtung  | AXA "Ecoline 15", LED, 15 Lux |
| Felgen       | Hohlkammer, 36 L.  | Rücklicht    | AXA "Slim", Standlicht        |
| Naben        | VR:SHIMANO Nabendynamo "DH3N31"/HR:SHIMANO "Nexus" 3/7-Gg. | Dynamo       | SHIMANO Nabendynamo "DH3N31"  |
| Speichen     | Zink   | Pedale       | "FP-856", Kunststoff          |
| Bleche       | STRONGLIGHT, Kunststoff, mit Spoiler, mit Reflektor        | Ständer      | Alu                           |
| Sattel       | SELLE BASSANO  | Gepäckträger | V-Strebe, mit Federklappe     |
| Sattelstütze | Kerze, Ø 27,2 x 300 mm, Alu                                | Innenlager   | THUN "Boogie"                 |
| Lenker       | "Lady-Town", Stahl, 590 mm                                 | Kurbelsatz   | 38 Z., 170 mm                 |
| Vorbau       | "Cat", Stahl/Alu, Ø 25,4 mm, 150 mm                        | Zahnkränze   | 18 Z.                         |
| Griffe       | WESTPHAL "Profil Nr.444"                                   | Kette        | KMC "Z410A"                   |