

Fahrrad Kamps

Denekamper Str. 105, 48529 Nordhorn
Telefon: +49 5921 14933
Telefax: +49 5921 18659
Email: info@fahrrad-kamps.de
Internet: www.fahrrad-kamps.de



Green's Chelsea



Modellnr.	13
Modelljahr	2016
Material	Aluminium
Gabel	Federgabel
Bremse	V-Bremse und Rücktrittbremse
Schaltung	Nexus 7 Gang
Größen	50, 54
Farben	black matt
UVP:	449,95 EUR

* Preisangaben gelten inklusive der gesetzlichen Mehrwertsteuer und bei Selbstabholung. Alle Angaben sind ohne Gewähr und gelten, solange der Vorrat reicht.

Schalthebel	Nexus	Beleuchtung	AXA
Reifen	Kenda	Rücklicht	Standrücklicht
Felgen	Alu Hohlkammer	Dynamo	Nabendynamo
Naben	Nexus	Ständer	Einzelner Ständer
Speichen	Glanzverzinkt	Gepäckträger	Aluminiumgepäckträger mit Klappe
Bleche	Lackierter Stahl	Kurbelsatz	38T
Sattelstütze	Fest		
Vorbau	Fest		