

## 30 Jahre Drahtesel - Jubiläum „Kilometergeld für Kinderherzen“

Benefizaktion  
vom 3.11. bis zum 24.12.2014  
zugunsten der



Schirmherrschaft Fr. Dr. med. Anne Marie Brecher,

Gründungsmitglied der **Fördergemeinschaft Deutsche Kinderherzzentren e.V.** und Vorsitzende der Stiftung Deutsches Kinderherzzentrum St. Augustin, Fachärztin für Chirurgie



Seit 30 Jahren führen Jean Franzen, selbst mehrfacher Deutscher Meister im Straßenrennen, und seine Frau Lilo Franzen das Familienunternehmen **Drahtesel - Räder, die bewegen in Bonn Bad Godesberg** mit Leidenschaft und bahnbrechendem Erfolg. Das Ehepaar stemmte in all den Jahren nicht nur den arbeitsreichen Alltag im Fahrradladen sowie in der Fördereinrichtung Ganzheitliche Entwicklungs-, Bewegungs- und Lernförderung - Lilo Franzen mit Bonner Fahrradschule, sondern kreierte immer wieder mit enormem Engagement lokal und regional ungewöhnliche, sinnstiftende Großprojekte und Benefizaktionen wie die alljährliche Weihnachtsaktion „Sternenlicht“ von Supernova-Godesberg. So haben sich die Franzens auch diesmal ein ganz besonderes Charityprojekt einfallen lassen.

Anlässlich ihres **30-jährigen Drahtesel-Jubiläums 2014** konnten sie bei ihren Herstellern und Lieferanten wertvolle **Sachpreise im unbeschreiblichen Gesamtwert von über 6000 €** sammeln, die nun im Rahmen einer Benefizaktion „Kilometergeld für Kinderherzen“ zugunsten der **Fördergemeinschaft Deutsche Kinderherzzentren e.V.** unter engagierten und aktiven Radlern verlosen werden wollen. „Unser Engagement für Kinder mit angeborenem Herzfehler resultiert aus unseren wunderbaren Erfahrungen als Eltern eines solchen „Herzkindes“ und dessen ungemein erfolgreicher lebensrettender OP vor 25 Jahren“, freuen sich Jean und Lilo Franzen über ihren heute kerngesunden, energiegeladenen MSc Psychologiestudenten Leon Franzen.

Teilnehmen können Schulkinder, Jugendliche und Erwachsene, die vom 3. November bis zum 24. Dezember 2014 in den **Drahtesel - Moltkestraße 10-12 in Bonn Bad Godesberg (www.drahtesel-bonn.de)** kommen und möglichst viele Kilometer zu je 1 € Spendenbetrag zugunsten der Fördergemeinschaft Deutsche Kinderherzzentren e.V. auf der Rolle strampeln.

## Hauptgewinn der Benefizaktion „Kilometergeld für Kinderherzen“



**E-BIKE der L-Serie 28"** revidiert mit Werksgarantie!

Die weiteren hochwertigen Sachpreise werden gesponsert von:



STEVENS Jazz Trekkingrad |

DEUTER Transalpin Pro Rucksack |

VSF Fahrradmanufaktur T50 Trekkingrad |

GIRO Revel & Verona Helme | UVEX Helm |

TREK Syke Damen MTB |

VAUDE Aqua Deluxe Packtaschen | ORTLIEB  
Backroller Packtaschen |

BERGAMONT Helix 2.4 Gent Crossrad |

ABUS Bordo Schlösser |

PUKY Crusader 24" Jugendrad |

BUSCH & MÜLLER Beleuchtungssets |

LÖEFFLER Gore-Tex Regenjacke |

GAZELLE Glücksarmband |

GONSO T-Shirts |

Das Kilometergeld wird gesponsert von | **Drahtesel**  
– Räder, die bewegen & E-Bike-Kompetenz-Center  
| anlässlich des diesjährigen 30jährigen Drahtesel-  
Jubiläums,



vom neu eröffneten | **Robinson**

**WellFit Bonn in Bad Godesberg |**

**ROBINSON® WellFit® BONN**

und von der | **BICO** |.



Größtmögliche Fitness und Herzgesundheit als unser allerhöchstes Gut ist das verbindende Element zwischen allen Sponsoren-Partnern, die uns diese wunderbare Aktion ermöglichen und denen unser aller-HERZ-lichster Dank gilt, und der Fördergemeinschaft Deutsche Kinderherzzentren e.V., die sich für die größtmögliche Fitness und Lebensqualität der kleinen Herz-Patienten einsetzt. Dafür wird alles erstrampelte Kilometergeld dieser Benefizaktion eingesetzt.

---

Drahtesel - Räder, die bewegen und E-Bike-Kompetenz-Center  
Moltkestraße 10-12, Bonn Bad Godesberg  
Montag bis Freitag 10-13 Uhr / 14-19 Uhr, Samstag 10-16 Uhr.  
0228-361545 [www.drahtesel-bonn.de](http://www.drahtesel-bonn.de)