

**drahtesel**

# Ferien- Angebote

Fahrräder \*

**10%**

Radbekleidung\*

**50%**

\* aktuelle Modelle der laufenden Saison, solange Vorrat reicht

**premium-  
service**

Auch nach dem Kauf!

Die Godesberger  Kundenkarte

**Drahtesel**

Räder, die bewegen.

02 28-36 15 45

[www.drahtesel-bonn.de](http://www.drahtesel-bonn.de)